



Mobiler Dampfcontainer STEAMMASTER MDC 2.600

Artikelnr.: HM2000000232



Ihre Vorteile

- **Komplett autarke Dampfzentrale**
- **Kompakte Bauweise**
- **Integrierter 2-Stoffbrenner**
- **Sofort betriebsbereit**

Der mobile Dampfcontainer MDC 2.600 ist eine sofort betriebsbereite Dampfanlage in einem Container für den mobilen Einsatz und autarken Betrieb. Die Anlage ist ausgestattet mit Wasserservicemodul, Härteüberwachung, Wasserprobekühleinrichtung und automatischer Chemikaliendosierung. Unsere Dampf-

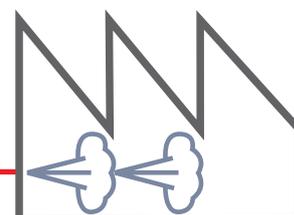
zentralen sind alle nach neuestem Stand der Technik entwickelt und mit Kessel und Komponenten von namhaften Herstellern ausgestattet. So garantieren wir einen zuverlässigen und umweltverträglichen Betrieb. Unsere Anlagen werden ständigen Kontrollen und regelmäßigen Wartungsarbeiten unterzogen.

Technische Daten / Zubehör

Typ	STEAMMASTER MDC 2.600
Dampfleistung	1.500 – 2.600 kg / h
Brennerleistung	500 – 1.700 kW
Abmessungen	6.050 x 2.410 x 3.000 mm (L x B x H) + Zusätzlicher 10' Container für die Wasseraufbereitung
Gewicht	12.500 kg (Transportgewicht)
Medium	Sattdampf ca. 200 °C
Ansprechüberdruck SV	16 bar
Einstellbereich Kessel	Druckbereich 4,5 – 16 bar
Betriebsdruck max.	ca. 15 bar
Heizöltank	extern
Dualfeuerung Brennstoff	Heizöl EL oder Erdgas H
Sicherheitstechn. Einrichtung	TRD 604 / 72h / EN12953 Teil 6
Frostschutzeinrichtung	ja
Fernüberwachung	Störmeldungsanschluss potentialfrei
Stromanschluss	400 V / CEE 63 A
Kaminanlage	Edelstahlschornstein
Dampf bauseitig	DN125 / PN40
Abschlammung – Druckhaltung	DN25 / PN40

Technische Änderungen vorbehalten

Anwendungsbereiche:



Zubehör

	Artikelnummer
 HOTTANK MHT 5.000 – 25.000 Mobiler Erweiterungstank bis 25.000 Liter	HM2000000252
 HOTSILENCE MSD Schalldämpfer für mehr Komfort und Einhaltung der Schallemissionen	HM2000000262
 BRENNSTOFFMANAGEMENT Wir übernehmen: Anlieferung und Abholung der passenden Tankgröße, Vermittlung der Befüllung, Reinigung u. Entleerung durch Fachbetrieb	HM2000001306